



STARFEED REPRO GESTACIÓN

PORCINOS



×

Premezcla para la fabricación del alimento balanceado de cerdas hiperprolíficas para la etapa de gestación.

Premezcla para la fabricación del alimento balanceado de cerdas hiperprolíficas para la etapa de gestación. Aporta todas las vitaminas y microminerales, calcio, fósforo, sal, aminoácidos, enzimas y antioxidantes naturales para cubrir las necesidades de las diferentes etapas de gestación y hembras de reposición. Los aditivos naturales y la alta digestibilidad disminuyen la excreción al medio ambiente de nutrientes con efecto invernadero, disminuyendo la huella de carbono.

×

Se utiliza en gestación y futuras reproductoras.

- Se pueden realizar varias dietas, tanto de cachorras como Gestación 1, Gestación 2 y Gestación 3.
- Desarrollo musculoesquelético adecuado de la cachorra de reposición.
- Rápida recuperación del estado corporal en la hembra postdestete.
- Permite obtener mejoras importantes en el peso al nacimiento y homogeneidad de camada.
- Antioxidantes específicos para disminuir el estrés oxidativo y favorecer la ovulación.
- Aditivos que mejoran la irrigación uterina, mejorando prolificidad y uniformidad de camada.
- Posee secuestrante enzimático en su composición para micotoxinas que ocasionan trastornos reproductivos.

×

×

COMPOSICIÓN

Humedad max.	10 %
Proteína Bruta max.	25 %
Minerales totales max.	77 %
Calcio min-max	18-29 %
Fósforo min-max	2-4 %
Sodio promedio	7,50 %
Lisina digestible	4,50 %
Treonina digestible	2,76 %
Triptófano digestible	0,26 %
E.Met. kcal/kg	500





STARFEED REPRO GESTACIÓN

PORCINOS



×

VENTAJAS

- Mayor irrigación placentaria.
- Mayor ovulación.
- Mayor prolificidad.
- Mayor peso al nacimiento.
- Mayor homogeneidad.

×

DOSIFICACIÓN

Se dosifica a razón de 25 kg por tonelada de alimento.

×

MODO DE USO

Se mezcla con cereales y subproductos de soja según formulación para cada etapa y recomendaciones del departamento técnico. Al contener todos los microingredientes se facilita el proceso de fabricación disminuyendo errores de pesado y asegurando la calidad del mezclado, mejorando el proceso de fabricación.

PRESENTACIÓN

Bolsas de 25 kg. / Big Bag de 1000 kg.

×

COMPOSICIÓN

Humedad max.	10 %
Proteína Bruta max.	25 %
Minerales totales max.	77 %
Calcio min-max	18-29 %
Fosforo min-max	2-4 %
Sodio promedio	7,50 %
Lisina digestible	4,50 %
Treonina digestible	2,76 %
Triptofano digestible	0,26 %
E.Met. kcal/kg	500

